

# DuPont™ Hytrel® HTR8797 BK320 (Preliminary Data)

## THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

产品			
Hytrel® HTR8797 BK320是一种55邵氏硬度D, 热稳定, 黑色, 高粘度聚酯弹性体具有优异的高温机械性能用于吹塑成型			
总说明		数值	单位 测试标准
树脂鉴别	TPC-ET	-	ISO 1043
产品标识码	TPC-ET	-	ISO 11469
流变性能		数值	单位 测试标准
熔体体积流动速度, MVR		9	cm³/10min ISO 1133
温度		240	°C ISO 1133
负荷		10	kg ISO 1133
熔体质量流动速率		9	g/10min ISO 1133
熔体质量流率, 温度		240	°C ISO 1133
熔体质量流率, 载荷		10	kg ISO 1133
模塑收缩率, 平行		2.1	% ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直		2.1	% ISO 294-4, 2577
机械性能(TPE)		数值	单位 测试标准
5%应变时的拉伸应力		8	MPa ISO 527-1/-2
10%应变时的应力		12	MPa ISO 527-1/-2
50%应变应力		19	MPa ISO 527-1/-2
100%应变时的应力		22	MPa ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE		36	MPa ISO 527-1/-2
断裂应变. TPE		>300	% ISO 527-1/-2
标称断裂应变		440	% ISO 527-1/-2
撕裂强度		150	kN/m ISO 34-1
撕裂强度		135	kN/m ISO 34-1
邵氏硬度D, 最高		54	- ISO 7619-1
肖氏硬度D, 15s		51	- ISO 7619-1
机械性能		数值	单位 测试标准
拉伸模量		180	MPa ISO 527-1/-2
弯曲模量		180	MPa ISO 178
无缺口简支梁冲击强度, +23°C		N	kJ/m² ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C		42	kJ/m²
-40°C		19	kJ/m²
脆变温度		-58	°C ISO 974
悬臂梁缺口冲击强度, -40°C		19	kJ/m² ISO 180/1A
热性能		数值	单位 测试标准
熔融温度, 10°C/min		214	°C ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min		-40	°C ISO 11357-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa		62	°C ISO 75-1/-2
维卡软化温度		182	°C ISO 306
线膨胀系数, 平行		197	E-6/K ISO 11359-1/-2
线膨胀系数			
垂直		189	E-6/K ISO 11359-1/-2
垂直, 23-55°C		197	E-6/K ASTM E 831
垂直, -40-23°C		150	E-6/K ISO 11359-1/-2
垂直, 55-160°C		217	E-6/K ISO 11359-1/-2
平行, 23-55°C		203	E-6/K ASTM E 831
平行, -40-23°C		160	E-6/K ISO 11359-1/-2
平行, 55-160°C		224	E-6/K ISO 11359-1/-2
燃烧性能		数值	单位 测试标准
FMVSS Class		B	- ISO 3795 (FMVSS 302)
燃烧速率, 厚度: 1毫米		43	mm/min ISO 3795 (FMVSS 302)

修订: 2019-03-22

Page: 1 of 5

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China  
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific  
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa  
Tel: +41 22 717 51 11



# DuPont™ Hytrel® HTR8797 BK320 (Preliminary Data)

## THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

其它性能	数值	单位	测试标准
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
熔体密度	1010	kg/m <sup>3</sup>	-
注塑	数值	单位	测试标准
建议干燥	是		-
干燥温度	≥ 110	°C	-
干燥时间, 除湿干燥机	2 - 4	h	-
加工前水分含量	≤ 0.08	%	-
最优熔体温度	245	°C	-
注塑 熔体温度	240	°C	-
注塑 熔体温度	255	°C	-
最优模具温度	45	°C	-
模具温度	40	°C	-
模具温度	50	°C	-
薄膜挤出成型	数值	单位	测试标准
加工前水分含量	≤ 0.06	%	-
最优熔体温度	230	°C	-

### 典型数据

加工方法	<ul style="list-style-type: none"><li>• 注塑</li><li>• 异型材挤出成型</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 其它挤出成型</li><li>• 吹塑</li></ul>
供货形式	<ul style="list-style-type: none"><li>• 粒料</li></ul>	
特殊性能	<ul style="list-style-type: none"><li>• 热稳定、耐热的</li></ul>	
地区供应	<ul style="list-style-type: none"><li>• 北美</li><li>• 欧洲</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 亚太</li><li>• 中南美洲</li><li>• 中东/非洲</li><li>• Global</li></ul>

### 成型

#### 注塑

##### PREPROCESSING

Drying recommended = Yes  
Drying temperature = 110°C  
Drying time, dehumidified dryer = 2-4 h  
Processing moisture content = <0.08 %

##### PROCESSING

Melt temperature optimum = 245°C  
Mold temperature optimum = 45°C  
Mold temperature range = 40-50°C

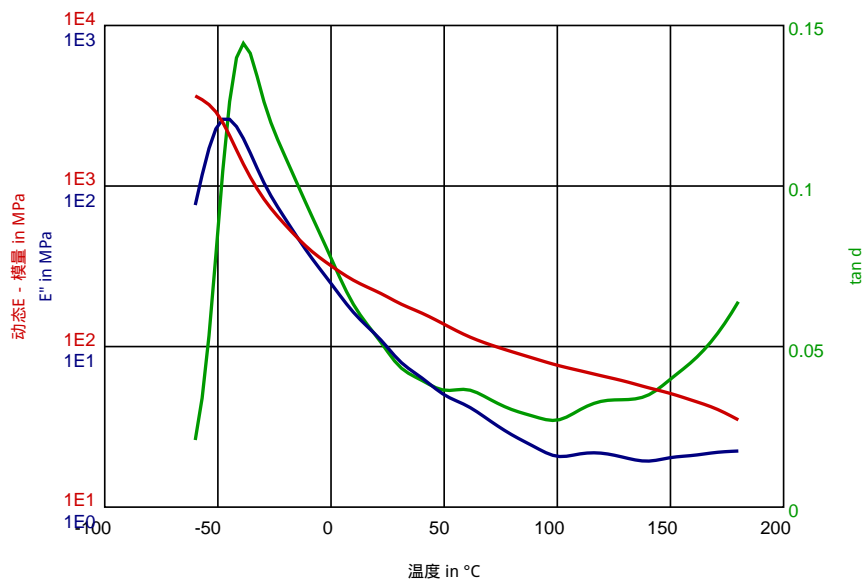


# DuPont™ Hytrel® HTR8797 BK320 (Preliminary Data)

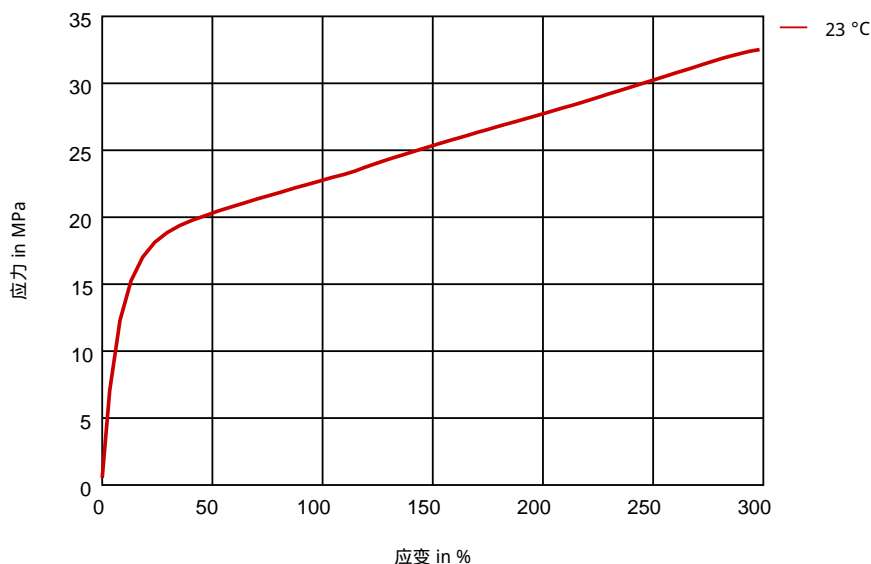
## THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

图表

动态E - 模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



修订：2019-03-22

Page: 3 of 5

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

**China**  
Tel: +86 18551213137

**Asia Pacific**  
Tel: +81 3 5521 8600

**Europe/Middle East/Africa**  
Tel: +41 22 717 51 11

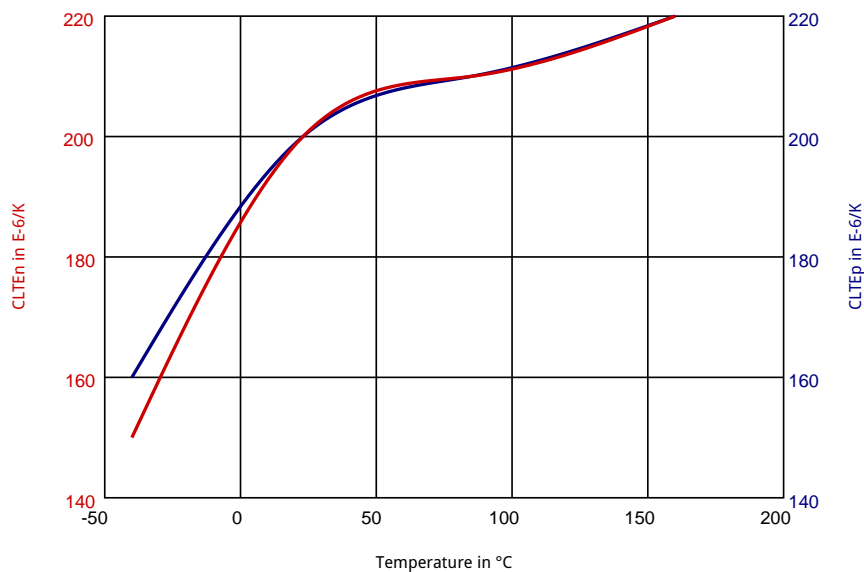


Copyright 2017 DuPont. The DuPont Oval Logo is a trademark or registered trademark of E.I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates. All rights reserved.

# DuPont™ Hytrel® HTR8797 BK320 (Preliminary Data)

## THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

Coeff. of linear thermal expansion, normal



修订：2019-03-22

Page: 4 of 5

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

**China**  
Tel: +86 18551213137

**Asia Pacific**  
Tel: +81 3 5521 8600

**Europe/Middle East/Africa**  
Tel: +41 22 717 51 11



# DuPont™ Hytrel® HTR8797 BK320 (Preliminary Data)

## THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

### 耐化学性

#### 矿物油

✓ 绝缘油 (23°C)

#### 其它

✓ 水 (23°C)

✗ 去离子水 (90°C)

#### Symbols used:

✓ possibly resistant

Defined as: Supplier has sufficient indication that contact with chemical can be potentially accepted under the intended use conditions and expected service life. Criteria for assessment have to be indicated (e.g. surface aspect, volume change, property change).

✗ not recommended - see explanation

Defined as: Not recommended for general use. However, short-term exposure under certain restricted conditions could be acceptable (e.g. fast cleaning with thorough rinsing, spills, wiping, vapor exposure).

以上是初步数据，可能会根据后面批次的测试数据产生变动。

联系杜邦以获得材料安全物性数据表、一般指南和/或其他关于排风、处理、清洗、干燥等的相关信息。除非特别指定，ISO机械性能测试样条厚度为4mm (Hytrel® 2mm英寸)，IEC电性能测试样品厚度为2mm，所有的ASTM性能测试样条厚度为3.2mm，测试温度为23°C。

这里阐明的信息是免费提供的，基于杜邦认为可靠的技术数据且，在材料性能的通常范围内。仅供具有专业技能的人使用，由其自行判断和承担风险。

这些数据不可以用作以建立技术说明规范，或者作为设计依据单独使用；我们提供处理预警信息是基于我们理解使用者会自行判断其特殊的使用条件不会对其产生健康或者安全危害。

由于产品使用和废弃的条件超出了本公司的控制范围，本公司对于本信息的使用不做任何保证，不论明示或暗示，亦不承担任何责任。

对于任何材料，制定规范前必须在终端使用条件下进行评估。

这里的任何信息不能作为使用专利或者侵犯专利权的许可。

警告：不要用于涉及永久植入人体的医疗应用。

如果需要其他医疗方面的应用，请联系杜邦销售代表并阅读医疗应用警告H-50103-5。

Copyright© 2019杜邦公司版权所有杜邦椭圆形商标，DuPont™, The miracles of science™ 以及所有标有® 或™ 的产品是杜邦公司或其分支机构关联公司的商标或者注册商标。

