

DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

产品

Crastin®热塑性聚酯的共性包括良好的机械性能和物理性能比如刚性和韧性、耐热、耐摩擦和耐磨耗、优异的表面性能和良好的着色性能。Crastin®热塑性聚酯具有优异的电绝缘特性，可制备耐高电弧规格。许多阻燃规格获得UL认证（V-0）。Crastin®热塑性聚酯通常具有很高的耐化学和耐热老化性能。Crastin®热塑性聚酯良好的热稳定性通常使正确处理的生产废弃物回收成为可能。如果不能回收使用，杜邦建议的优先选择是在合适的装置中焚烧进行能量回收（基体树脂24kJ/g）。废弃处理需遵守当地法规。

Crastin®热塑性聚酯通常应用于有苛刻要求的电子电气、汽车、机械工程、化学、家用电气和运动器材领域。

Crastin® FG6129 NC010是一种未增强 高粘度PBT用于与食品接触的应用和挤出、注塑成型

总说明	数值	单位	测试标准
树脂鉴别	PBT	-	ISO 1043
产品标识码	PBT	-	ISO 11469
流变性能	数值	单位	测试标准
熔体质量流动速率	10	g/10min	ISO 1133
熔体质量流率, 温度	250	°C	ISO 1133
熔体质量流率, 载荷	2.16	kg	ISO 1133
粘数	150	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
模塑收缩率, 平行	1.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.5	%	ISO 294-4, 2577
机械性能	数值	单位	测试标准
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	58	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变, 23°C	200	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2350	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1h	2600	MPa	
1000h	1800	MPa	
无缺口简支梁冲击强度			ISO 179/1eU
+23°C	N	kJ/m²	
-30°C	N	kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
+23°C	5.5	kJ/m²	
-30°C	4	kJ/m²	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
23°C	4.5	kJ/m²	
-30°C	6	kJ/m²	
无缺口悬臂梁冲击强度			ISO 180/1U
23°C	N	kJ/m²	
-30°C	130	kJ/m²	
球压痕硬度	139	MPa	ISO 2039-1
热性能	数值	单位	测试标准
熔融温度, 10°C/min	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度			ISO 75-1/-2
1.80 MPa	50	°C	
0.45 MPa	115	°C	
热变形温度	180	°C	
热变形温度	60	°C	

修订：2019-03-22

Page: 1 of 6

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11



DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

维卡软化温度			ISO 306
50°C/h 50N	175	°C	
维卡软化温度	215	°C	
线膨胀系数, 平行	130	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线膨胀系数			ISO 11359-1/-2
垂直	130	E-6/K	
垂直, -40-23°C	0.9	E-6/K	
垂直, 55-160°C	1.6	E-6/K	
平行, -40-23°C	0.7	E-6/K	
平行, 55-160°C	1.8	E-6/K	
熔体	0.25	W/(m K)	-
熔体的比热	2090	J/(kg K)	-
相对温度指数, 电气			UL 746B
1.5mm	75	°C	
3mm	75	°C	
相对温度指数, 冲击			UL 746B
1.5mm	75	°C	
3mm	75	°C	
相对温度指数, 强度			UL 746B
1.5mm	75	°C	
3mm	75	°C	
燃烧性能	数值	单位	测试标准
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
UL注册	yes	-	UL 94
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.9	mm	IEC 60695-11-10
UL注册	yes	-	UL 94
燃烧性 - 氧指数	22	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝可燃指数			IEC 60695-2-12
1.5mm	960	°C	
3mm	850	°C	
电热丝起燃			UL 746A
电热丝起燃	15	s	
电热丝起燃	30	s	
FMVSS Class	B	-	ISO 3795 (FMVSS 302)
燃烧速率, 厚度: 1毫米	<80	mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)
电性能	数值	单位	测试标准
相对介电常数, 1MHz	3.2	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	26	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112
其它性能	数值	单位	测试标准
吸湿性, 2mm	0.2	%	类似ISO 62
吸水性, 2mm	0.4	%	类似ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183
熔体密度	1120	kg/m³	-
注塑	数值	单位	测试标准
建议干燥	是	-	-
干燥温度	≥ 120	°C	-
干燥时间, 除湿干燥机	2 - 4	h	-
加工前水分含量	≤ 0.04	%	-
最优熔体温度	250	°C	-
注塑 熔体温度	240	°C	-

修订: 2019-03-22

Page: 2 of 6

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11



DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

注塑 熔体温度	260	°C	-
最优模具温度	80	°C	-
模具温度	30	°C	-
模具温度	130	°C	-
保压范围	≥ 60	MPa	-
保压时间	4	s/mm	-
背压	As low as possible		-
喷射温度	170	°C	-
薄膜挤出成型	数值	单位	测试标准
干燥温度	110 - 130	°C	-
干燥时间, 除湿干燥机	2 - 4	h	-
加工前水分含量	≤ 0.04	%	-
最优熔体温度	250	°C	-
熔体温度范围	240 - 260	°C	-

典型数据

加工方法	<ul style="list-style-type: none">• 注塑• 异型材挤出成型	<ul style="list-style-type: none">• 片材挤出成型• 其它挤出成型	<ul style="list-style-type: none">• 表面涂层
供货形式	<ul style="list-style-type: none">• 粒料		
地区供应	<ul style="list-style-type: none">• 北美• 欧洲	<ul style="list-style-type: none">• 亚太• 中南美洲	<ul style="list-style-type: none">• 中东/非洲• Global

成型

注塑

是否建议干燥：是
干燥温度：110~130°C
干燥：除湿干燥机 2~4小时
加工要求：水份含量小于0.04 %
最佳熔融温度：250°C
熔融温度范：240~260°C
最佳模具温度：80°C
模具温度范：30~130°C

型材挤出成型

是否建议干燥：是
干燥温度：110~130°C
干燥：除湿干燥机 2~4小时
加工要求：水份含量小于0.04 %
最佳熔融温度：250°C
熔融温度范：240~260°C

修订：2019-03-22

Page: 3 of 6

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11



DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✗ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✗ 硝酸 (40g/100g) (23°C)
- ✗ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✗ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✗ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

碱类

- ✗ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 异丙醇 (23°C)
- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ n-乙烷 (23°C)
- ✓ 甲苯 (23°C)
- ✓ 异辛烷 (23°C)

酮类

- ✓ 丙酮 (23°C)

醚类

- ✓ (二)乙醚 (23°C)

矿物油

- ✓ SAE 10W40号多效润滑油 (23°C)
- ✗ SAE 10W40号多效润滑油 (130°C)
- ✗ SAE 89/90号变速箱润滑油 (130°C)
- ✓ 绝缘油 (23°C)

标准燃油

- ✗ ISO 1817 燃油1号 (60°C)
- ✗ ISO 1817 燃油2号 (60°C)
- ✗ ISO 1817 燃油3号 (60°C)
- ✗ ISO 1817 燃油4号 (60°C)
- ✓ 不含酒精的标准燃油(优先使用C类ISO 1817 燃油) (23°C)
- ✓ 含酒精的标准燃油(优先使用4号ISO 1817 燃油) (23°C)

修订：2019-03-22

Page: 4 of 6

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11



DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)
- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (90°C)
- ✗ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (>90°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (2g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

其它

- ✓ 乙酸乙酯 (23°C)
- ✗ 过氧化氢 (23°C)
- ✗ DOT4号刹车油 (130°C)
- ✗ 乙二醇水溶液 (50g/100g) (108°C)
- ✓ 1g/100g 基苯氧-聚环氧乙烷乙烯水溶液 (23°C)
- ✓ 油酸 (50g/100g) + 橄榄油 (50g/100g) (23°C)
- ✓ 水 (23°C)
- ✗ 去离子水 (90°C)
- ✓ 酚溶液(5g/100g) (23°C)

Symbols used:

✓ possibly resistant

Defined as: Supplier has sufficient indication that contact with chemical can be potentially accepted under the intended use conditions and expected service life. Criteria for assessment have to be indicated (e.g. surface aspect, volume change, property change).

✗ not recommended - see explanation

Defined as: Not recommended for general use. However, short-term exposure under certain restricted conditions could be acceptable (e.g. fast cleaning with thorough rinsing, spills, wiping, vapor exposure).

联系杜邦以获得材料安全物性数据表、一般指南和/或其他关于排风、处理、清洗、干燥等的相关信息。除非特别指定，ISO机械性能测试样条厚度为4mm (Hytrel® 2mm)，IEC电性能测试样品厚度为2mm，所有的ASTM性能测试样条厚度为3.2mm，测试温度为23°C。

这里阐明的信息是免费提供的，基于杜邦认为可靠的技术数据且在材料性能的通常范围内。仅供具有专业技能的人使用，由其自行判断和承担风险。

这些数据不可以用作以建立技术说明规范，或者作为设计依据单独使用；我们提供处理预警信息是基于我们理解使用者会自行判断其特殊的使用条件不会对其产生健康或者安全危害。

由于产品使用和废弃的条件超出了本公司的控制范围，本公司对于本信息的使用不做任何保证，不论明示或暗示，亦不承担任何责任。

对于任何材料，制定规范前必须在终端使用条件下进行评估。

这里的任何信息不能作为使用专利或者侵犯专利权的许可。

警告：不要用于涉及永久植入人体的医疗应用。

修订：2019-03-22

Page: 5 of 6

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11



DuPont™ Crastin® FG6129 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

如果需要其他医疗方面的应用，请联系杜邦销售代表并阅读医疗应用警告H-50103-5.

Copyright© 2017杜邦公司版权所有杜邦椭圆形商标，DuPont™, The miracles of science™ and 以及所有标有® 或™的产品是杜邦公司或其分支机构关联公司的商标或者注册商标。

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

China
Tel: +86 18551213137

Asia Pacific
Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa
Tel: +41 22 717 51 11

